

Fiche technique

Conçu et fabriqué au cœur du Québec, le **SONO/MAX²⁵** reflète fièrement notre expertise en offrant une solution à la fois performante et écologique.

Pour en savoir plus sur les caractéristiques du produit, ses avantages, ou pour accéder à nos documents techniques, visitez la section ressources techniques sur notre site internet.

sonomax25.com



POLYVALENCE

Système acoustique polyvalent, compatible avec : bois franc, bois d'ingénierie 3/4", laminé, céramique et marbre. Adapté aux structures de bois, béton et système Hambro.



DURABILITÉ

- Possède une résistance et une force mécanique impressionnante.
- Empêche que les fissures du sous-plancher atteignent la surface
- Répond à la norme CAN/ULC-S 706 type1, catégorie 2



MATÉRIAUX RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

- Recyclable, écologique et respectueux de l'environnement

Fabriqué à partir de produits provenant à 15% de matières recyclées post-consommation et à 85% de matière de récupération post industrielles. Ne contient aucun composé organique volatile, HCFC ou pantane.



EFFICACITÉ

- **SONO/MAX²⁵** est léger
- Facile à installer; économie de main d'oeuvre
- S'installe sans colle (flottant)



CONFORT - ABSORBTION DES BRUITS AÉRIENS ET ISOLATION ACOUSTIQUE AUX BRUITS D'IMPACTS

Le système antipollution sonore de **SONO/MAX²⁵** répond aux normes acoustiques ASTM-ISO.

Selon les normes ASTM E989-89 et ASTM E1007-97.



ISOLATION THERMIQUE

- Excellente propriété thermique
- Coupe le pont thermique selon le type de construction
- Résistance thermique (facteur R 3,00)

SONO/MAX[®] SOUS-PLANCHER INSONORISANT



MATÉRIAUX

- Panneaux de fibres de bois recyclés
- Lattes pour fixation mécanique en MDF
- Produit sous contrôle permanent de qualité
- Répond à la norme CAN/ULC S706 type 1, catégorie 2
- Panneau isolant CCMC 03240-L

Le support doit être sec et sans défauts.

Respectez les règles en vigueur pour le traitement des poussières

PERFORMANCES ACOUSTIQUES

- Se référer aux tests acoustique dans la section ressources techniques de notre site internet.

Selon la norme :
ASTM E989-89
ASTM E1007-97

TEST ROBINSON

Dépasse les exigences de la classe résidentielle tel que défini dans le **Floor Tiling Installation Guide**

ASTM C 627-93 (1999)
Groupe CTT Group

*voir détails sur rapport sur : sonomax25.com

TEST DE COMPORTEMENT ENVIRONNEMENTAL

Le système réagi avec succès aux changement de conditions environnementales.

Test effectué avec Forintek Canada Corp.

*voir détails sur rapport sur : sonomax25.com

DIMENSIONS SONO/MAX[®]

Panneau isolant

Épaisseur	Dimension	Poids	Panneaux/	p2/	Poids/Pal.
Pouce	Pouce	Unité	Palette	Pal.	Lbs
1"	10"x48"	4.40 lbs	160	533	1050

Latte profilée

Épaisseur	Dimension	Poids	Pièces/*	p2/
Pouce	Pouce	Unité	Palette	Pal.
1/2"	2"x48"	1.73 lbs	160	107

* Entreposage

Toujours entreposer sur palette dans un endroit sec, à l'abri des intempéries et couvert d'une toile imperméable.

DONNÉES TECHNIQUES

Fabrication contrôlée selon la norme	CAN/ULC S706 type 1 cat. 2	
Profil	Rainures	
Épaisseur	1.00 pouce	
Expansion linéaire	ASTM D-1037	0.50%
Absorption d'eau (2 hrs.)	ASTM D-1037	7.25% vol.
Valeur thermique	ASTM C-518	3.00 R
Conductivité thermique	ASTM C-518	0.33 K
Force de compression à 10% de déformation	ASTM C-165	26.8 lb/po ²
Densité	ASTM D-1037	16.00lb/pi ³
Propriété antimicrobiennes	ASTM G-21-96 (2002)	

CONDITIONS D'INFLAMMABILITÉ

Difficile à enflammer. Indice de propagation de la flamme d'environ 70 (essai CAN4-S102). Indice de pouvoir fumigène d'environ 49, contribution à la charge combustible d'environ 53, tous les résultats sont selon la même méthode de test.

Température d'auto-ignition 260 °C

Toxicité : L'exposition à ce produit ne devrait pas causer d'effets nocifs.

Latte profilée : Répond à la norme ANSI A2008.2 2002

Émission de formaldéhyde 0.30 ppm